



LA MISOLET

Lavorazione Materiale Isolante Elettrico e Termico

Lavorazioni CNC e tradizionali a disegno
Minuterie tranciate
Vendita diretta
Lastre o pannelli a misura – Tondi – Tubi di:
Tela Bachelizzata e Carta Bachelizzata
Vetroresina Epossidica Nema G10 e G11,
Siliconica Nema G7 e Melaminica Nema G5
Vetroresina Poliestere GPO3
Materiali Termoisolanti – Mica e Micanite
ATTREZZERIA INTERNA

CARATTERISTICHE TECNICHE

Laminato: **LTBF**

Descrizione: Laminato a base tessuto di cotone (fili 24x24 ±2) e resina fenolica

Classificazione secondo norme	CEI 15/10	F	Unità di misura	Valori medi	Prove eseguite secondo norme	Condizionamento
	CEI EN 60893	PF CC 201				
	DIN 7735	Hgw 2082				
	NEMA LI - 1	C				

Caratteristiche fisiche	Colore		bruno		
	Peso specifico	g/cm ³	1,4	ISO 1183	a
	Assorbimento d'acqua mm 3	mg	249	IEC 60893-2	b + d
	Classe di isolamento	°C	E (120°C)	IEC 60216	-
	Autoestinguenza		HB	UL 94	-
	Conducibilità termica	W/mK	0,2	ISO 8302	-
	Coefficiente di espansione	10 ⁻⁶ /K	18	VDE 0304/VSM	-
	Contenuto di resina siliconica	%	-	IEC 371-2	-
	Contenuto in mica	%	-	IEC 371-2	-
Caratteristiche meccaniche	Resistenza a flessione ⊥	MPa	142	ISO 178	a
	Resistenza all'urto Charpy	KJ/m ²	9,7	ISO 179	a
	Resistenza a trazione	MPa	83	ISO 527	a
	Resistenza a compressione ⊥	MPa	329	ISO 604	a
	Resistenza a sfaldamento //	N	7000	CEI	a
	Modulo di elasticità	MPa	7000	ISO 178	a
Caratteristiche dielettriche	Resistenza all'isolamento	MΩ	1	ISO 60167	d
	Tensione di rottura	KV	2	ISO 60243-1	a
	Rigidità dielettrica ⊥	KV/mm	0,6	ISO 60243-1	a
	Resistenza al tracking	V	-	IEC 60112	-
	Resistenza all'arco	S	-	ASTM D495	-
	Fattore di dissipazione 1 MHz		-	IEC 60250	-
	Costante dielettrica (permettività) 1 MHz		-	IEC 60250	-

Si informa che i dati riportati sulla scheda tecnica sono forniti all'utilizzatore finale al solo scopo di avere un range di parametri onde poter valutare l'ipotetica adeguatezza del prodotto all'utilizzo concreto dello stesso, pertanto da intendersi indicativi in quanto rappresentano valori medi risultati da prove effettuate in laboratorio. **L'utilizzatore deve, quindi, testare il prodotto per determinare le sue proprietà e la sua idoneità per l'uso previsto.**

La Misolet S.r.l. declina espressamente ogni responsabilità per qualsiasi danno, lesioni e costi a persone e/o cose, derivante direttamente o indirettamente dall'utilizzo del prodotto che non sia stato preceduto da test rispetto alle condizioni di uso a cui lo stesso sarà destinato. I dati contenuti in questa scheda tecnica non costituiscono una garanzia di qualsiasi tipo esplicita o implicita, inclusa qualsiasi idoneità per un particolare uso o scopo.

Condizioni di prova:

a) 48h 15-35°C 45/75 % UR **b)** 1h 105°C **c)** 24h 105°C **d)** 24h 23°C in acqua **e)** 48h 50°C in acqua
f) 24h 120°C in olio **g)** 96h 45°C 95% UR

(Pag. 1 di 2)



LA MISOLET

Lavorazione Materiale Isolante Elettrico e Termico

Lavorazioni CNC e tradizionali a disegno
Minuterie tranciate
Vendita diretta
Lastre o pannelli a misura – Tondi – Tubi di:
Tela Bachelizzata e Carta Bachelizzata
Vetroresina Epossidica Nema G10 e G11,
Siliconica Nema G7 e Melaminica Nema G5
Vetroresina Poliestere GPO3
Materiali Termoisolanti – Mica e Micanite
ATTREZZERIA INTERNA

LTBF

Laminato:

SPESSORI mm	TOLLERANZE	Descrizione caratteristiche:
0,5	± 0,13	- Isolante stratificato a base di cotone a tessitura fine e resina fenolica (numero fili cm 24x24 ±2) - Viene utilizzato per pezzi lavorati e tranciati
0,8	± 0,15	
1,0	± 0,16	
1,2	± 0,17	
1,5	± 0,19	
2,0	± 0,21	
2,5	± 0,24	
3,0	± 0,26	Proprietà particolari: - Per uso specificatamente meccanico - Conviene per applicazioni elettriche a bassa tensione
4,0	± 0,32	
5,0	± 0,36	
6,0	± 0,40	
8,0	± 0,49	
10,0	± 0,56	
12,0	± 0,64	
15,0	± 0,76	Consigli d'applicazione: - Ingranaggi - Ingranaggi a modulo piccolo - Camme - Cuscinetti
18,0	± 0,80	
20,0	± 0,87	
25,0	± 1,02	
30,0	± 1,12	
35,0	± 1,24	
40,0	± 1,35	
45,0	± 1,45	
50,0	± 1,55	
60,0	± 1,75	
80,0	± 2,15	
90,0	± 2,35	

STOCCAGGIO: in luoghi asciutti, in posizione orizzontale.

ATTENZIONE: il materiale è fotosensibile. L'esposizione alla luce, nel tempo, provoca il cambiamento della tonalità del colore.

È disponibile un servizio di taglio a misura e di lavorazione a disegno con centri di lavoro CNC.

Rif.217.798-010720;251021; 216.8623-a1-160905
Ediz. Ottobre 2021

(Pag. 2 di 2)