



# LA MISOLET

Lavorazione Materiale Isolante Elettrico e Termico

Lavorazioni CNC e tradizionali a disegno  
Minuterie tranciate  
Vendita diretta  
Lastre o pannelli a misura – Tondi – Tubi di:  
Tela Bachelizzata e Carta Bachelizzata  
Vetroresina Epossidica Nema G10 e G11,  
Siliconica Nema G7 e Melaminica Nema G5  
Vetroresina Poliesteri GPO3  
Materiali Termoisolanti – Mica e Micanite  
ATTREZZERIA INTERNA

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Laminato: **LG11**

**Descrizione:** Laminato a base tessuto di vetro e resina epossidica per alte temperature

Classificazione secondo norme	CEI 15/10	EV	Unità di misura	Valori medi	Prove eseguite secondo norme	Condizionamento
	CEI EN 60893	EP GC 203				
	DIN 7735	Hgw 2372.4				
	NEMA LI - 1	G11				

Caratteristiche fisiche	Colore				
				naturale traslucido	
	Peso specifico	g/cm <sup>3</sup>	1,9	ISO 1183	a
	Assorbimento d'acqua mm 3	mg	22	IEC 60893-2	b + d
	Classe di isolamento	°C	F (155°C)	IEC 60216	-
	Autoestinguenza		-	UL 94	-
	Conducibilità termica	W/mK	0,3	ISO 8302	-
	Coefficiente di espansione	10 <sup>-6</sup> /K	15	VDE 0304/VSM	-
	Contenuto di resina siliconica	%	-	IEC 371-2	-
	Contenuto in mica	%	-	IEC 371-2	-

Caratteristiche meccaniche					
	Resistenza a flessione ⊥	MPa	485	ISO 178	a
	Resistenza all'urto Charpy //	KJ/m <sup>2</sup>	86	ISO 179	a
	Resistenza a trazione	MPa	370	ISO 527	a
	Resistenza a compressione ⊥	MPa	557	ISO 604	-
	Resistenza a sfaldamento //	N	8000	CEI	a
	Modulo di elasticità	MPa	24000	ISO 178	a

Caratteristiche dielettriche					
	Resistenza all'isolamento	MΩ	5x10 <sup>4</sup>	ISO 60167	d
	Tensione di rottura	KV	35	ISO 60243-1	e
	Rigidità dielettrica ⊥	KV/mm	14,7	ISO 60243-1	e
	Resistenza al tracking	V	180	IEC 60112	a
	Resistenza all'arco	S	-	ASTM D495	-
	Fattore di dissipazione 1 MHz		0,04	IEC 60250	d
	Costante dielettrica (permettività) 1 MHz		5	IEC 60250	d

Si informa che i dati riportati sulla scheda tecnica sono forniti all'utilizzatore finale al solo scopo di avere un range di parametri onde poter valutare l'ipotetica adeguatezza del prodotto all'utilizzo concreto dello stesso, pertanto da intendersi indicativi in quanto rappresentano valori medi risultati da prove effettuate in laboratorio. **L'utilizzatore deve, quindi, testare il prodotto per determinare le sue proprietà e la sua idoneità per l'uso previsto.**

La Misolet S.r.l. declina espressamente ogni responsabilità per qualsiasi danno, lesioni e costi a persone e/o cose, derivante direttamente o indirettamente dall'utilizzo del prodotto che non sia stato preceduto da test rispetto alle condizioni di uso a cui lo stesso sarà destinato. I dati contenuti in questa scheda tecnica non costituiscono una garanzia di qualsiasi tipo esplicita o implicita, inclusa qualsiasi idoneità per un particolare uso o scopo.

### Condizioni di prova:

**a)** 48h 15-35°C 45/75 % UR **b)** 1h 105°C **c)** 24h 105°C **d)** 24h 23°C in acqua **e)** 48h 50°C in acqua  
**f)** 24h 120°C in olio **g)** 96h 45°C 95% UR

(Pag. 1 di 2)



# LA MISOLET

Lavorazione Materiale Isolante Elettrico e Termico

Lavorazioni CNC e tradizionali a disegno  
Minuterie tranciate  
Vendita diretta  
Lastre o pannelli a misura – Tondi – Tubi di:  
Tela Bachelizzata e Carta Bachelizzata  
Vetroresina Epossidica Nema G10 e G11,  
Siliconica Nema G7 e Melaminica Nema G5  
Vetroresina Poliestere GPO3  
Materiali Termoisolanti – Mica e Micanite  
ATTREZZERIA INTERNA

Laminato:

LG11

SPESSORI mm	TOLLERANZE	Descrizione caratteristiche:
0,3	± 0,10	- Isolante stratificato a base di tessuto di vetro e resina epossidica - Viene utilizzato per pezzi lavorati e tranciati
0,5	± 0,12	
0,8	± 0,16	
1,0	± 0,18	
1,5	± 0,24	
2,0	± 0,28	
2,5	± 0,33	
3,0	± 0,37	
4,0	± 0,45	<b>Proprietà particolari:</b>
5,0	± 0,52	- Basso assorbimento d'acqua
6,0	± 0,60	- Buone proprietà dielettriche
8,0	± 0,72	- Eccellenti proprietà meccaniche a temperature
10,0	± 0,82	elevate
12,0	± 0,94	
15,0	± 1,02	
20,0	± 1,30	
25,0	± 1,50	
30,0	± 1,70	<b>Consigli d'applicazione:</b>
35,0	± 1,95	- Applicazioni similari a LG10
40,0	± 2,10	- Costruzioni di motori di classe F
50,0	± 2,45	- Si impiega nei trasformatori, alternatori, basette,
60,0	± 2,80	zeppe, separatori, barre

STOCCAGGIO: in luoghi asciutti, in posizione orizzontale.

È disponibile un servizio di taglio a misura e di lavorazione a disegno con centri di lavoro CNC.

Rif. 216.8623-A1-120928; 217.0023-180810;

Ed. Luglio 2021

(Pag. 2 di 2)